

Rehvimontaažipink SCT C-222



Kasutusjuhend

HOIATUS

See kasutusjuhend on antud toote oluline osa, lugege seda hoolikalt ja hoidke hooldus- ning parandustööde tarbeks käeulatuses.

Seda seadet tohib kasutada ainult ettenähtud otstarbeks, kõik teised kasutusviisid on keelatud.

Tootja ei vastuta seadme väärkasutamisel tekkinud vigade eest.

MÄRKUS

- Seda masinat tohib kasutada vastava väljaõppe ja kvalifikatsiooniga personal. Masina varuosade vahetamine või toimimisulatuse muutmine tootja loa ja juhisteta võib põhjustada otseseid või kaudseid kahjustusi.
- Masin tuleks kinnitada ühtlasele ning tugevale pinnale.
- Masina ja seina vaheline kaugus peaks hea soojusvabastuse tagamiseks olema vähemalt 0.5 m. Rehvivahetaja mõlemal küljel peaks olema piisavalt palju vaba ruumi, et tagada selle tõrgeteta toimimine.
- Ärge paigutage masinat äärmuslike temperatuuridega või niiskesse keskkonda. Hoidke seda tolmu-, ammoniaagi- alkoholi- ning söövitavate või kergestisüttivate gaaside vabas keskkonnas.
- Töötava masina juures tohib viibida ainult operaator .
- Järgige korrektseid tööseadmetele mõeldud ohutusnõudeid, kandke vormi, kaitseprille, kõrvatroppe, turvakingi jne.
- Hoidke käed ja teised inimkeha osad masina liikuvatest osadest meela. Kaelaehted, käevõrud ja kottis riided ei sobi kandmiseks antud masina kasutamisel.
- Tutvuge masinale kleebitud hoiatuskleebistega.
- Kontrollige, et masin töötaks ettenähtud toimimissurvel.
- Selle masina jaoks tuleb kasutada nr . 2 liitiummääret, õli on No.SAE30. Palun kasutage seda turvalises ulatuses.
- Rehvivahetaja liigutamine peaks toimuma professionaalse remonditöölise juhendusel.

Turvakleebised



Hoidke käsi
rehvilt eemal

Lugege enne kasutamist
kasutusjuhendit

Kandke kaitseprille



Elekter, vältige
elektrilööki



Jälgige käte ja
paigaldamisotsiku
vahelist kaugust



Astuge pedaalile, rehvi
lahtisurumise jalas liigub
järsult ja võimsalt.
Olge ettevaatlik.



Ärge puutuge rehvi
pressimise ajal rehvi külgi



Hoidke käed äärise
lukustamise ajal
klambri juurest eemale



Olge piilari liikumise alas ettevaatlik,
vigastuste oht.



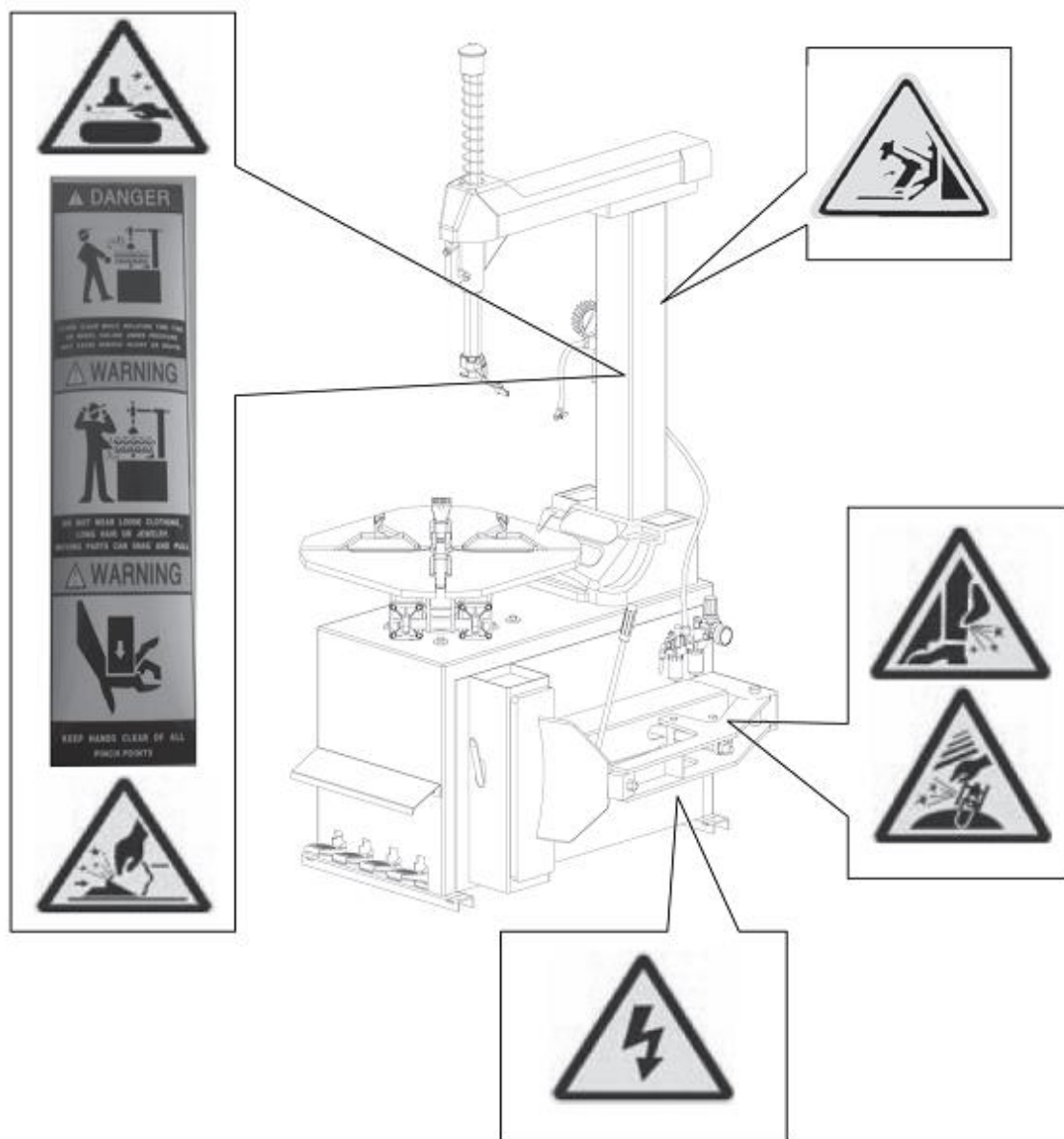
Kontrollige, et rehvi oleks
täispumpamise ajal kindlalt
fikseeritud

Hoidke töötavatest
osadest eemale

Vältige liikuvaid osi,
vigastuste oht.

Turvaline kleebise asukoht masinal

- Kontrollige, et turvakleebis oleks täielik ja vahetage see välja, kui see on kadunud või loetamatuks muutunud
- Veenduge, et operaator näeks ohutussilti hõlpsalt ja mõistaks nende tähendust täiel määral.



Sisukord

1. Üldine tutvustus

1.1 Mudel

1.2 Otstarve

1.3 Tehnilised üksikasjad

1.4 Nõuded töötingimustele

2. Üldine struktuur ja kasutatavad osad

3. Paigaldamine ja reguleerimine

3.1 Masina lahtipakkimine

3.2 Vertikaalse käe paigaldamine

3.3 Õhuregulaatori paigaldamine ja reguleerimine

4. Rehvi vahetamine

4.1 Rehvi mahavõtmine

4.2 Rehvi pealepanek

4.3 Täispumpamine

4.4 Abistava seadme kasutamine täispumpamisel

5. Parandamine ja hooldamine

6. Transportimine

7. Elektriline ja pneumaatiline diagramm

8. Vigade parandus

1.1 Mudel:

SCT C-222

1.2 Otstarve

SCT C-222 masin suudab rehvi maha võtta, peale panna ja täis pumbata.

- Selle kasutamine on lihtne, mugav ja turvaline.
- See sobib keskmise-väikese auto rehvidele, tubeless ja sisekummiga rehvidele.
- Antud masin on vajalik garaažides ja rehvipoodides.
- Masin suudab rehvi peale panna, maha võtta ja täis pumbata.
- Kvaliteetne paigaldamispea koos spetsiaalse ABS rullikukatte ja kaitsekattega aitab vältida rehvi või velje kahjustamist, spetsiaalse kujuga ning kestab kaua.
- Kaks lukustuvat silindrit tagavad täpse positsioneerimise. Hoiavad velge tugevalt kinni, samas kui kaitse suudab äärt kahjustuste eest hoida.
- Pedaali kujundus muudab kasutamise mugavaks ja positsioneerimise täpseks.
- Tigu ja tiguratas on suure täpsusega, tagavad tõhusa ülekande, madala mürataseme, stabiilse ülekande ja normaalse kuluvuse.
- Rehviserva lahtisurumise hooval on hea ulatus, sobib erinevatele rehvidele.

1.3 Tehnilised üksikasjad

1.3.1 Pakendi suurus ja kaal

model	height (mm)	length (mm)	width (mm)	Net weight kg
C-222+PL1600	1890	1480	1100	230

1.3.2 Tehnilised üksikasjad

Töösurve: 8-10bar

Mootori andmed: 0.75/1.1KW 50/60HZ380V/220V/110V

Pöördelaua kiirus: 6r/min

Müratase töötamisel: <70dB (A)

1.3.3 Tööulatus

Mudel	Max. ratta diameter	Max. ratta Laius	Velje diameter väljast	Velje diameter seest
C222	1100mm	359mm	11-21"	13-24"

1.4 Töökeskkond

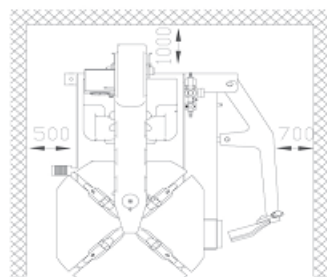
Temperatuur: 0C—45C Suhteline niiskus: 30—95%

Maksimaalne kõrgus ülalpool merepinda: 1000M

Valides paigaldamise kohta kontrollige, et see vastaks ohutusjuhiste. Rehvivahetaja peab olema ühendatud vooluvõrku ja suruõhusüsteemiga vastavalt kasutusjuhendis antud suunistele. Koht peab olema hästi ventileeritud, vahedega nagu on näidatud joonisel 1, sedasi et kõiki masina osasid oleks võimalik kasutada tõkestusteta. Kui masin on paigaldatud väliskeskkonda, peab see olema päikese ja vihma eest kaitstud.



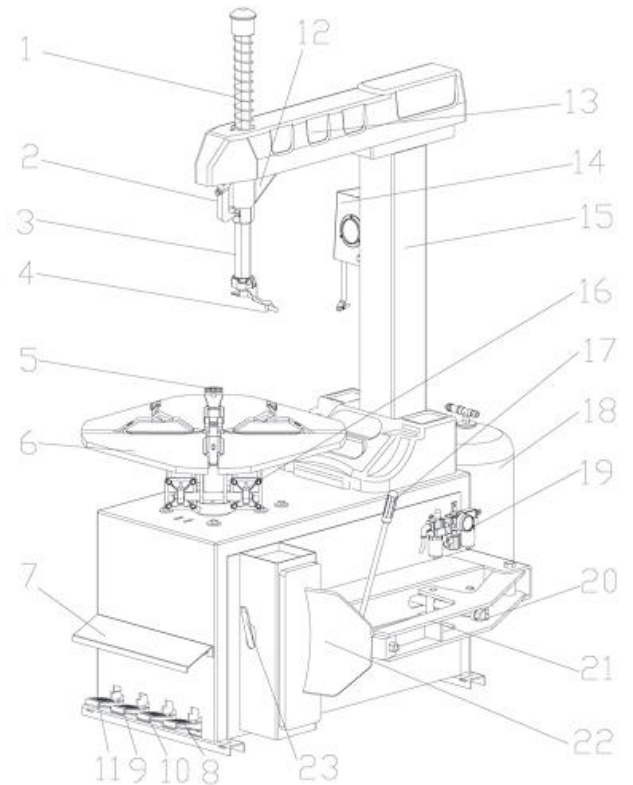
Mootoriga rehvivahetajat ei tohi kasutada tuleohtlikus gaasikeskkonnas.



Joon 1

2. Üldine struktuur ja kasutatavad osad

1. Vedru
2. Lukustusklapp
3. Paigaldamspiilar
4. Montaaži-/demontaaži pea
5. Klamber
6. Pöördlaud
7. Esilaud
8. Pedaal pöördlaua ümberpööramiseks
9. Pedaal kinnitamiseks
10. Pedaal rehviserva lahtisurumiseks
11. Pedaal samba kallutamiseks
12. Liigutatav horisontaallaba
13. Lukustussilinder
14. Pumpamismanomeeter
15. Piilar
16. Kinnitussilinder
17. Rehviserva lahtisurumise jalase käepide
18. Õhupaagi koht
19. Õhuregulaator
20. Silinder
21. Rehviserva lahtisurumiskinnitus
22. Rehviserva lahtisuruja
23. Hoob

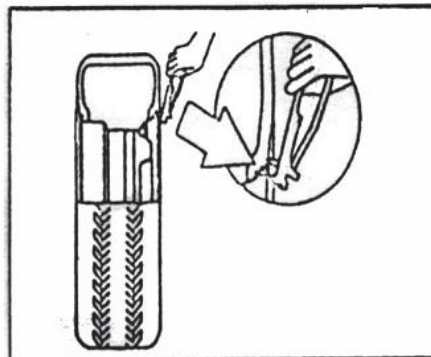


Joon 2

4. Rehvi vahetamine

4.1 Rehvi mahavõtmine

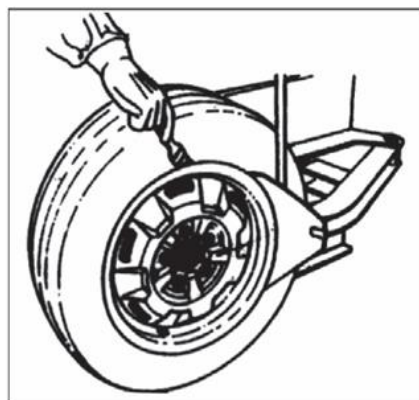
- 4.1.1 Laske rehvi õhust täielikult tühjaks.
Eemaldage velje välisküljelt raskused (Joon.18)



Joon 18

- 4.1.2 Asetage rehvi rehvi lahtisurumise jalase ja kummitoe vahele, (Joon.19)

ning paigaldage lahtisuruja õõnsuse ja rehvi vahele, astuge lahtisuruja pedaalile (Joon. 2-10) ning tõmmake velg rehviäärest eemale. Korrake ülaltoodud samme ülejäänud ratta puhul, kuni rehvi on veljest täielikult eemaldunud.

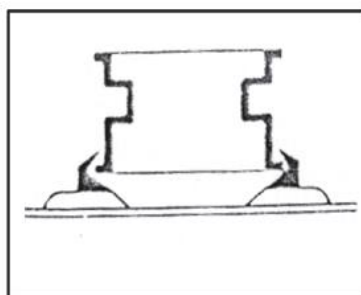


Joon 19

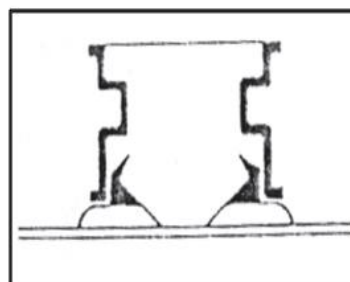
Määrige rehvi määride või tiheda seebiveega, vähendamaks rehvieemaldaja kinga ja rehvi vahelist hõõrdumist. Asetage ratas pärast velje ja rehvi eraldamist pöordelauale, seejärel astuge pedaalile (Joon. 2-9) velje kinnitamiseks (erinevad veljed kasutavad erinevaid klambreid).



Rehvi peale surudes libestage veljeäärast seebiveega.



Joon 20

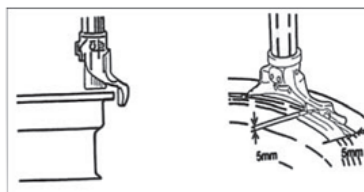


Joon 21

4.1.3 Seadke montaaži-/demontaaži- (Joon. 2-4) tööasendisse sedasi, et paigaldamispiilar oleks veljeääre lähedal. Paigaldamisotsiku rullik peaks olema veljeäärele lähemal kui 2 mm, vahemaa paigaldamisotsiku alaosast rehviääre ni peaks olema väiksem kui 2 mm.

(Joon. 18), lukustage lukustamishoova abil (Joon. 2-12), lukustage liikuv laba hooba keerates (Joon. 6-2).

4.1.3 Liigutage vertikaalne laba tööalale ja viige paigaldamisotsik rehviäärele lähemale, et paigaldamisotsiku sees olev roller oleks rehviäärega tasa. Vajutage kuusnurkse võlli ja horisontaallaba fikseerimiseks lukustamishoova, et kuusnurkne võll liiguks ise üles ja alla. Rehviääre murdumisel võib selle kaugus ületada 2 mm (Joon. 22).



Joon 22

! Märkus: Sobivalt jäik paigaldamisotsik on valmistatud spetsiaalsest materjalist ja enne tarnimist kohandatud vastavalt standardvelje vajadusele. Nurka pole tarvis reguleerida, kui kasutajad töötavad veljega, mis jääb suurusvahemikku 10" kuni 23", välja arvatud juhul, kui ääris on väiksem või suurem kui 10" kuni 18".



Joon 23

Kasutage hooba rehvi asetamiseks montaaži-/demontaaži- kühmule ja seejärel astuge pöördlaua ringiajamiseks pedaalile, kuni rehviäär on velje küljest lahti tulnud. (Joon. 23)

Jätke parema rehvi ventiili juures paigaldamisotsiku juurest vähemalt 10 mm vaba ruumi, kui teil on vaja eemaldada ka sisekumm.

4.1.4 Peatuge koheselt, kui kogete rehvidega töötamisel takistusi ja seejärel tõstke pedaal pöördlaua vastupäeva pööramiseks üles!

4.1.5 Võtke sisekumm välja ja asetage rehvi pealne osa tööalale, töödelge seda vastavalt punktis 4.1.4 toodud juhiste ja seejärel eemaldage ka rehviääre teine pool. Astuge pedaalile vertikaallaba kontrollimiseks, et laba liiguks tagasi ning eemaldaks rehvi.

! Märkus: Kasutajad peaksid rehvidega töötamisel ette vaatama, näiteks sõrmuste, käevõrude ja kottis riie kandmine ole masina kasutamisel soovitatav ning võib kujutada tõsist ohtu kasutaja elule.

4.2 Rehvi pealepanek:

Veenduge, et rehvide läbimõõt on samaväärne velje omaga. Puhastage ääris ja fikseerige see pöördlauale, reguleerige välis- ja siseklambreid vastavalt vajadusele.

- 4.2.2 Kasutage ääre määrimiseks tihedat seebivahtu, et rehvi oleks lihtne paigaldada. Seadke esimene osa üles ja astuge vertikaallaba kontrollimise pedaalile laba tagasipööramiseks. Vajadusel kontrollige, kas montaaži-/demontaaži pea sobib veljega, kui see pole nii, reguleerige montaaži-/demontaaži pea laiust. Seejärel asetage montaaži-/demontaaži pea ots rehviääre alla ja rehviäär montaaži-/demontaaži pea kühmu alla.
- 4.2.3 Suruge rehvi alla ja keerutage pöördlauda, et rehviäär sobituks veljeäärise kumeruse alla.
- 4.2.4 Kontrollige, kas sisekumm on terve ja tõmmake see ümber velje. (Jälgige hoolikalt sisekummi asendit).

- Rehvi ülemise osa paigaldamiseks ja paigaldamisotsiku korralikuks paigaldamiseks reguleerige rehviääre asukohta (sarnaselt rehvi alumise osaga). Seejärel suruge rehvi käsi kasutades veljeääre kumeruse alla.
- Astuge pöördlauda pööramise pedaalile ja ärge laske haaret lödvemaks. Töötage aeglaselt ja kontrollige rehvi seisukorda, et rehvi ei puruneks kohas, kus seda on jäänud paigaldada 10~15cm ulatuses. Vabastage pedaal, kui olete leidnud purunenud koha ja tõstke pedaal jalaga üles mootorile tagasikäigu andmiseks, mis eemaldab rehvi uuesti veljelt.

! Kui avastate rehvi töötmisel, et selle ääris on samasugune, nagu eelmise töödeldud rehvi oma, ärge laske lukustamishooba vabaks. Ka ärge reguleerige enne kasutamist montaaži-/demontaaži pea asukohta, lihtsalt astuge vertikaallaba kontrollivale pedaalile ja viige poom tagasi oma kohale.

- Veenduge enne poomi langetamist, et keegi ei viibiks masina läheduses.
- Olge töötamise ajal ettevaatlik, ärge sattuge rehvi ja poomi vahele, vastasel juhul võite end vigastada!

4.3 Täispumpamine:

Olge ettevaatlik ja järgige töötamisel standardseid töötamisprotseduure, lisaks kontrollige kas ühendus on enne pumpamist korras! Antud seadmel on olemas manomeeter, mille abil mõõdetakse masina rõhku.

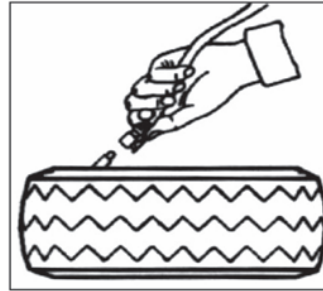
1. Eemaldage rehvi pöördlaualt
2. Ühendage pumpamisvooliku ots rehvi ventiiliga.
3. Vajutage pumpamispüssi mitu korda, kuid ärge ületage manomeetri ulatust – pumbake aeglaselt. Suurimaks võimalikuks surveks on 3.5bar (kasutajad võivad rõhu langetamise ventiili abil saada just neile vajaminevat rõhku.)
4. Vajutage pumpamismasina nuppu, kui pumpamisrõhk on liiga kõrge.

4.4 Abistava seadme kasutamine täispumpamisel: (kasutatav ainult GT seadmega masinate puhul)

Kui tegu on sisekummita rehvi ning selle ääris pole tugevalt fikseeritud, siis see funktsioon ei tööta. Ene ülaltoodud toimingut pumbake kumm kiirelt täis.

1. Masina paremal poolel on täispumpamispedaal, millel on kaks olekut. 1. olek on sisekummiga rehvi täispumpamiseks. Vajutage pedaali pumpamise ajal mitu korda, veenduge, et rõhk ei ületaks rehvitootja poolt ettenähtud ulatust. (Joon. 24)

2. olek on mõeldud sisekummita rehvidele. Vajutage pedaali põhja ja vabastage see kohe 1. olekusse, seejärel pumbake kumm PU voolikuga täis.



Joon 24

Tähelepanu: Täispumpamisel kontrollige, et rehvi oleks korralikult klambritega fikseeritud, vastasel juhul võib tekkida oht teie elule ja tervisele.

Hoiatus: Plahvatuse oht

Läbige kõik sammud ettevaatlikult, lugege hoolikalt ja järgige allpool toodud juhiseid. Vastasel juhul võite tekitada tõsise ohu enda ja ümbritsevate inimeste eludele. Me ei võta vastutust masina vale kasutamise tagajärjel tekkinud vigastuste eest.



- Kontrollige, kas ääri suurus sobib rehvi ja kontrollige rehvide kulumist. Veenduge enne täispumpamist, et rehvi poleks kahjustunud.



- Kui vajate kõrgemat rõhku, eemaldage rehvi masinast, asetage see spetsiaalse kaitse sisse ja jätkate pumpamist.



- Olge täispumpamise ajal ettevaatlik ja tähelepanelik ning hoidke enda käed ja keha rehvi juurest eemale.

5 Parandamine ja hooldamine

Tähelepanu:

Masinat tohib hooldada ainult õppinud tehnik.

Ühendage masin enne hooldamist vooluvõrgust ja kõrgrõhu küljest lahti. Sulgege õhukontrolli lüliti. Korrekse ja turvalise kasutamise nimel ning pika tööea tagamiseks tuleb masinat perioodiliselt hooldada, vastasel juhul kannatab masina tootlikkus, masina tööiga lüheneb ning masinaga töötavatele isikutele tekib vigastuse oht.



Järgnevat hooldust tuleb teha vähemalt kord kuus.

Hoidke masin ja tööala puhtana, vältimaks tolmu sattumist liikuvatesse osadesse.

Hoidke paigaldamispiilar ja horisontaallaba puhta ja õlitatuna (puhastage diisliõliga Joon. 25).



Joon 25

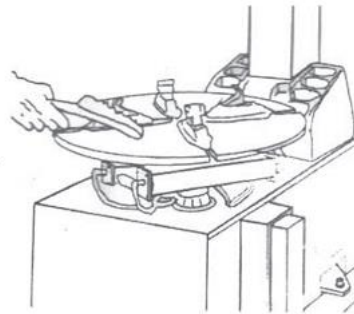
Puhastage klambrit ja juhikuid diisliõliga, määrige Li-complex määrdega (Joon. 26)

Kontrollige õlitaset õhusurve all olevas anumus regulaarselt. Kui see on tavatasemest madalam, täitke seda SAE30 õliga (Joon. 27)

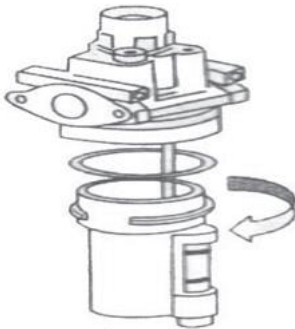
Kontrollige anumat vee ja mustuse suhtes regulaarselt, vajutage nendest vabanemiseks tühjendamisnuppu. Kontrollige ja reguleerige ajamirihma pinget, vajadusel reguleerige A ja B mutrit (Joon. 28).

Kontrollige kõiki ühendusosi ja kinnitage kõik lödvad kruvid.

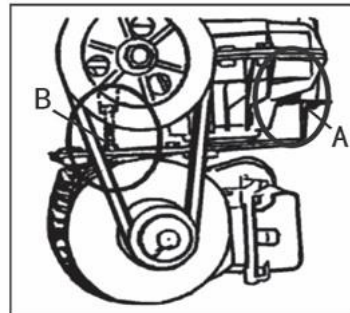
Paigutage õhukompressori lähedusse vee-eemaldaja, et paaki sattunud vee hulka regulaarselt vähendada.



Joon 26



Joon 27



Joon 28

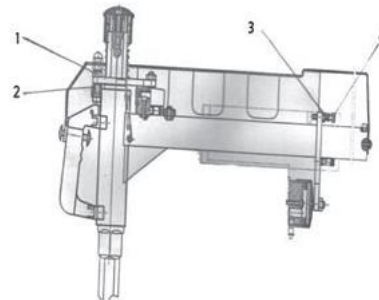
Reguleerige lukustamisplaati

Lülitage õhuvarustus välja ja eemaldage kattekaas:

Kontrollige võlli ja lukustamisplaadi vahele jäävat ruumi. Kui vahemik on liiga suur, reguleerige mutrit (Joon. 29-1)

(Joon. 29-2) allpool: kui see on liiga väike, reguleerige ülalpool asuvat mutrit.

Ühendage masin õhuvarustusega ja kontrollige reguleerimise tulemust.,



Joon 29

Reguleerige vertikaallaba lukustamisplaati

- Lülitage õhuvarustus välja, eemaldage horisontaallaba plastikkaitse.

- Vabastage kruvi lukustamismutter (M16) ja reguleerige kruvi pinget vastavalt vajadusele.

Lükake laba, kuni see liigub sujuvalt, kinnitage mutter.

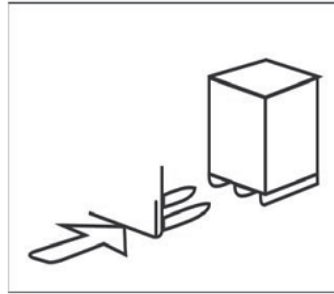
- Reguleerige kruvi (Joon. 29-4) ja lukustage horisontaallaba, et vaadata, kas sellevaheline ruum on korrektne, seejärel kinnitage mutter.

6 Transportimine

Masinat tuleb transportida originaalpakendis ning pakendile tuleb kleepida kõik vajalikud märgised. Pakitud masinat tuleks liigutada sobiva kahveltõstuki abil, sisestage kahvel (Joon. 30) näidatud moel. Masinaid tohib kokku paigutada maksimaalselt kolmekaupaga.

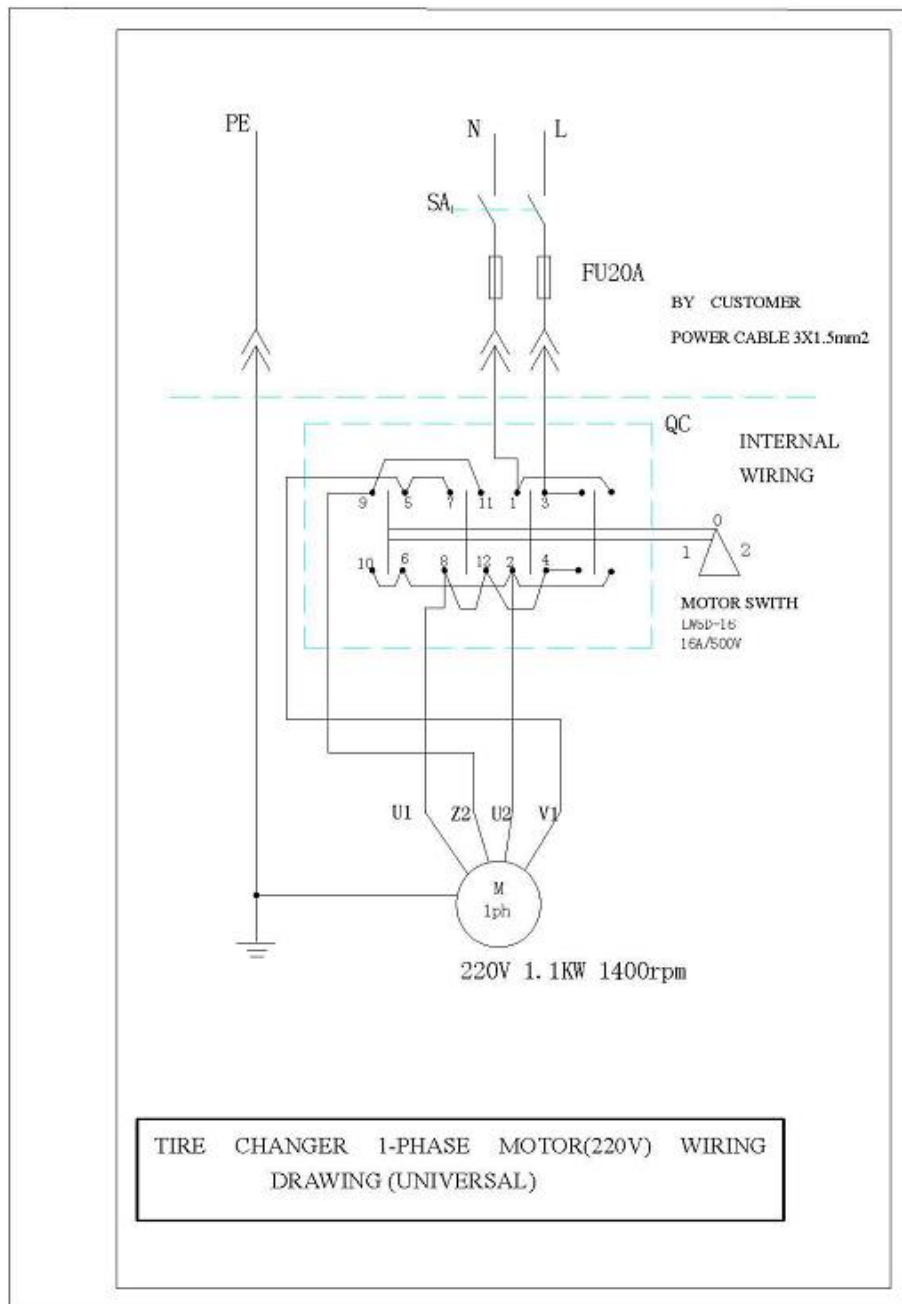
7 Elektriline ja pneumaatiline diagramm

- 7.1 220V Elektriline diagramm
- 7.2 380V Elektriline diagramm
- 7.3 110V/220V 50HZ/60HZ Elektriline diagramm
- 7.4 pneumaatiline diagramm

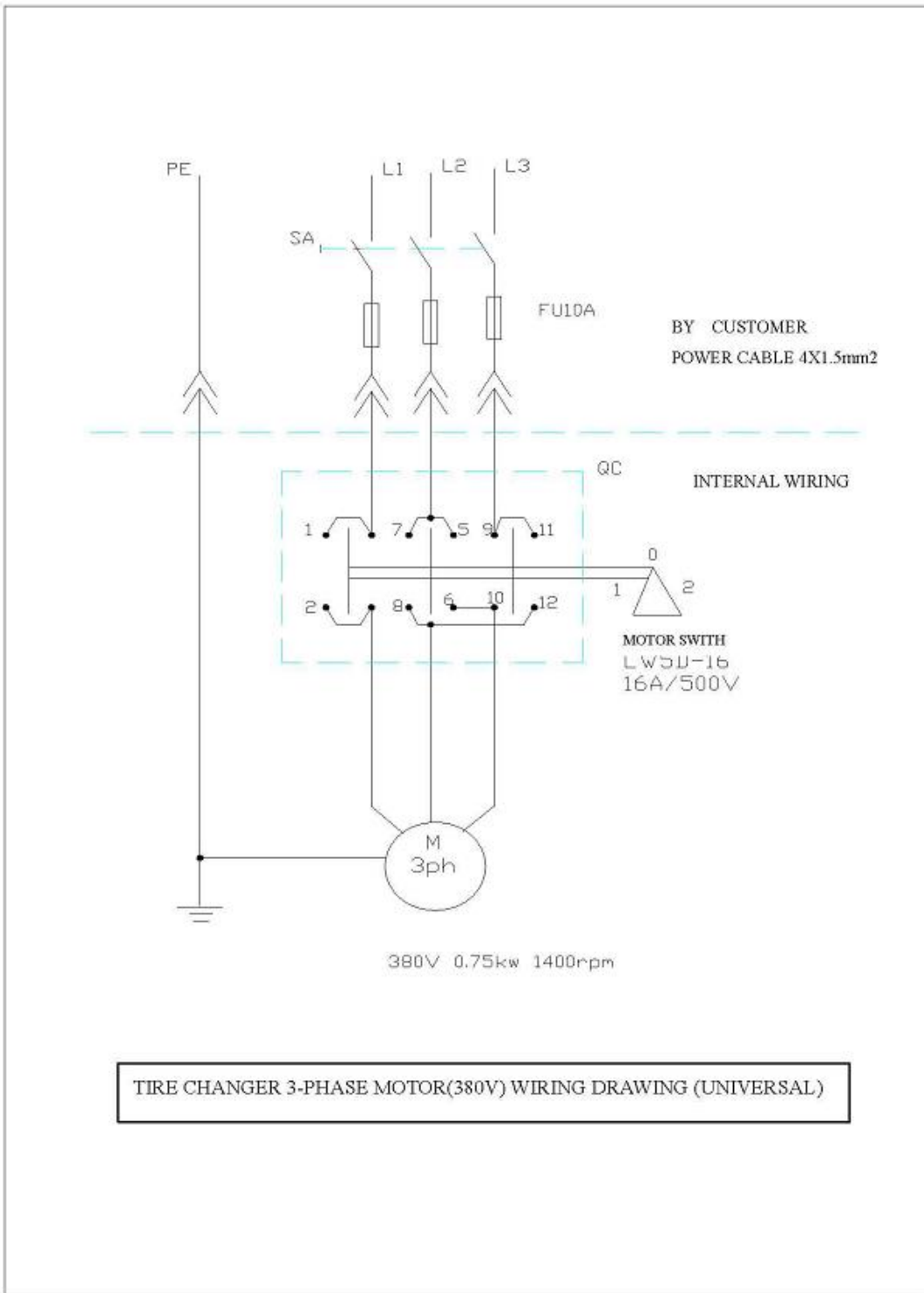


Joon 30

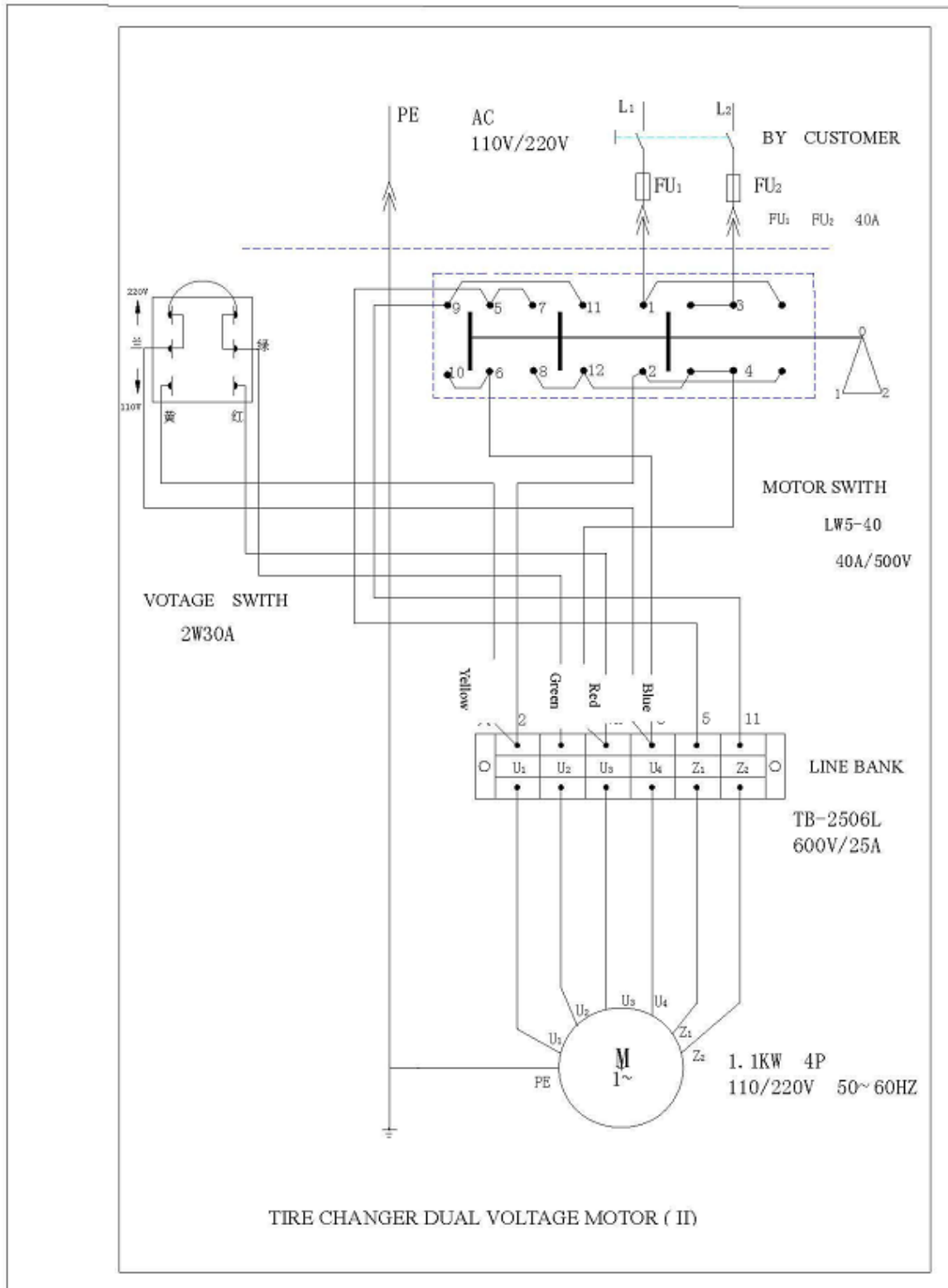
8.1. 220V ELECTRICAL PRINCIPLE DRAWING



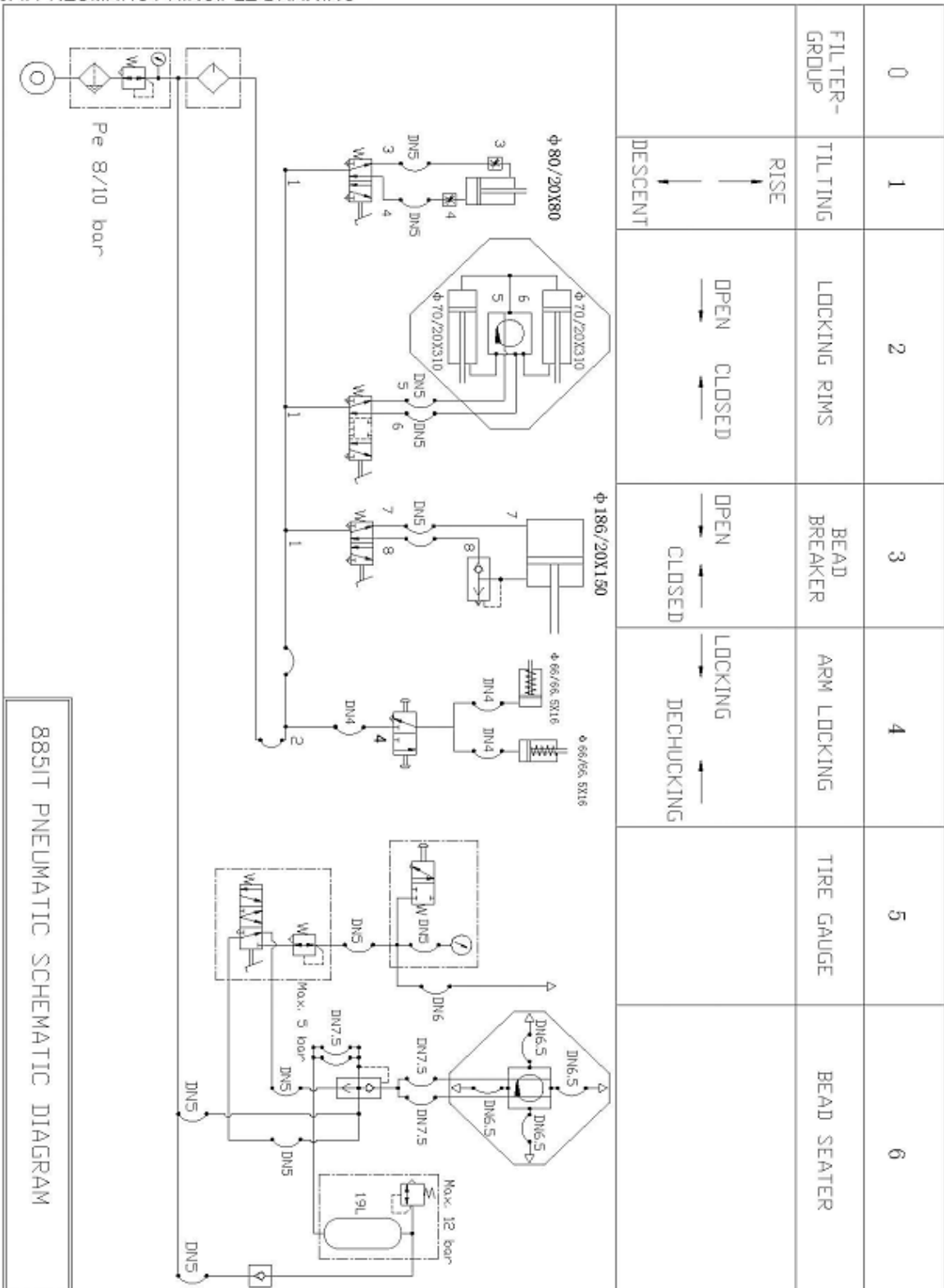
8.2. 380V ELECTRICAL PRINCIPLE DRAWING



8.3.110V/220V ELECTRICAL PRINCIPLE DRAWING



8.4. PNEUMATIC PRINCIPLE DRAWING



MACHINE OIL SAFETY DATA SHEET

MOBIL XHP 222

ITEM	QUALITY STANDARD
Penetration rate ^{25℃} mm/10	280
dropping point ℃	280
anticorrosion	passed
Basic oil viscosity	220
oxidize stability 100h pressure-drop kpa	35
water lose percentage ^{79%}	5
copper corrosion	1A

SAE30# LUBRICATION OIL

ITEM	QUALITY STANDARD
density 15℃	0.893
Flash point	224
Pour point ℃	-18
viscosity 40℃	100
viscosity 100℃	11.2
Viscosity index	97

2# LITHIUM BASE GREASE

ITEM	QUALITY STANDARD
Penetration rate mm/10	278
dropping point ℃	187
copper corrosion 100℃ 24 h	No change
oxidize stability (99℃ 100 h)	0.2
anticorrosion (52℃ 48 h)	1 level
similarity viscosity (-15℃、 $10S^{-1}$) / (Pa·S)	800
water lose(35℃ 1h) %	8

CKC460 INDUSTRIAL GEAR OIL

ITEM	QUALITY STANDARD
Viscosity 40℃	461
Viscosity index	92
Flash point ℃	212
Freezing point ℃	-26
copper corrosion ^{100℃} 3 h	1A
mechanical impurity	0.007
Pour point	-10

Dear customers,

Very pleased that you will purchase and use the tire changer produced by our company

We are the company with reputation of quality. We sincerely wish to produce quality goods under the ISO9001 Quality system and get the EU CE certificate to help you promote your business.



Model: _____

Rated Voltage: phase voltage Hz

Factory Code: _____

Technical Standard Code Q/YGM001--2006

This product has passed the examination